

## 06 1F BOOM & COLUMN WELDING MACHINE

### • دستگاه جوش بوم و ستون 1F

از دستگاه بوم و ستون 1F برای جوشکاری مقاطع H و Box استفاده می شود. با استفاده از این دستگاه توسط روش جوشکاری زیرپودری در کوتاهترین زمان ممکن مقاطع فولادی H و Box جوشکاری می شود. این دستگاه مجهز به یک هد عمودی قابل حرکت در چهار جهت به منظور فیکس شدن در موقعیت جوشکاری و انجام آن با سرعت یکنواخت می باشد.

### • 1F BOOM & COLUMN WELDING MACHINE(1F)

Used for horizontal welding (1F position) of Box and H-Beam sections. It features:

- Column and boom with torch travel control
- High welding quality and uniformity
- Automation capability for long straight seams

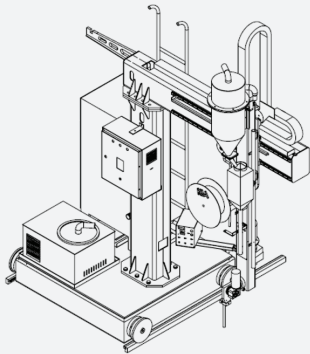
### • ویژگی های دستگاه جوش بوم و ستون 1F

- امکان جوشکاری کلیه مقاطع H, Box
- مجهز به موتور گیر بکس جهت حرکت طولی یکنواخت
- مجهز به مخزن پودر ۴۰ لیتری
- مجهز به منبع تغذیه جوشکاری زیر پودری
- مجهز به مجموعه ساکشن مکنده پودر
- مجهز به شاخص لیزری
- مجهز به مجموعه سیم صاف کن در قسمت سیم کش دستگاه
- کنترل میکروپروسسوری (اینورتر)



### 1F B & C MACHINE TECHNICAL DATA

1000mm * 1000mm * 12000mm	ابعاد کاری دستگاه
250 – 1700mm/min	سرعت حرکت خطی دستگاه
Min: 400mm – Max: 1500 mm	حداقل و حداکثر فاصله عمودی نازل تا سطح زمین
1000 mm	کورس حرکت عرضی بوم جوشکاری
میکروپروسسوری – اینورتر	سیستم کنترل
IP 52	درجه حفاظت تابلو
± 45°	امکان زاویه گیری مجموعه سیم کش
L:3100mm – W: 1700m – H: 4800mm	ابعاد غیر مفید دستگاه
Sabmerged Arc Welding	منبع تغذیه
KIAMACHIN SUCTION 1.6Kw	مجموعه ساکشن موتوری
380 V – 50 Hz – 3 PH – 60 A	میزان برق مصرفی دستگاه
انرژی چین	نحوه برق رسانی
آستر زینگ فسفات با رویه اپوکسی	رنگ



### 1F BOOM & COLUMN WELDING MACHINE

دستگاه جوش بوم و ستون 1f