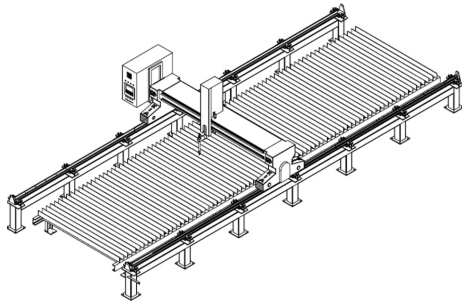


CNC CUTTING MACHINE TECHNICAL DATA

2200 mm *6000 mm	ابعاد کاری مفید دستگاه
0.5-20mm ورق فولاد کربن، 0.5-25mm ورق الاستنل س استیل ورق الومینیوم 0.5-15mm	حداقل و حداکثر ضخامت برش پلاسما (آپشنال)
1 Torch Master	حداقل و حداکثر تعداد توریج پلاسما (آپشنال)
5 mm – 100mm	حداقل و حداکثر ضخامت برش هوا گاز
1_2 Torch (Master & Slave)	حداقل و حداکثر تعداد توریج هوا گاز
Master (Oxy Fuel – Plasma) Slave (Oxy Fuel)	قابلیت تلفیق توریج پلاسما و هوا گاز
ریموت بی سیم 12 دکمه ای	ریموت کنترل
150mm – 2000mm	حداقل و حداکثر فاصله توریج ها با دو شعله
Micro Step	سیستم کنترل دستگاه
10000 mm/min	حداکثر سرعت حرکتی دستگاه
Nominal Current @ max. load: 220V–50Hz–1PH,16A	میزان برق مصرفی دستگاه (بدون منبع تغذیه پلاسما)
IP 52	درجه حفاظت تابلو
Energy Chain	نحوه برق رسانی
T90 / B (T16) Rack Pinion	ریل های حرکت طولی دستگاه
Width: Up to 5 m, Length: Up to 20m	امکان افزایش متراژ طولی و عرضی دستگاه
Zone by Zone Automatic Pneumatic Jacks	مکانیزم مکنده گرد و غبار برشکاری پلاسما آپشنال
Anchor Bolt	نحوه نصب ریلهای حرکتی
گیربکس خورشیدی - سروموتور	موتور گیربکس ها



CNC CUTTING MACHINE
دستگاه برش CNC

02 CNC CUTTING MACHINE

• دستگاه برش CNC

دستگاه برش CNC کیا ماشین برای برش اشکال پیچیده ورق‌های فولادی تا ضخامت ۱۰۰ میلی‌متر کاربرد دارد و با استفاده از نرم‌افزار چیدمان، پرت ورق را به حداقل می‌رساند. این دستگاه به ریل‌های آسانسوری سری T 90 و سیستم سروو موتور با گیربکس خورشیدی برای حرکت دقیق و سریع مجهز است. حرکت محورها توسط ریل‌های آسانسوری در محور Y و لاینر کابین‌ها در محور X و Z کنترل می‌شود. دستگاه در دو مدل تک‌موتور (ECO) و دو موتور (Servo Motor) عرضه می‌گردد.

• CNC CUTTING MACHINE

This CNC cutting system is used for thermal cutting of steel plates up to 100 mm thickness.

It supports plasma and flame cutting technologies and includes:

- Precision servo motors (X, Y, Z axes)
- Capability to cut complex shapes using nesting software
- T90 torch for bevel and straight cuts
- ECO drive control system for energy efficiency

