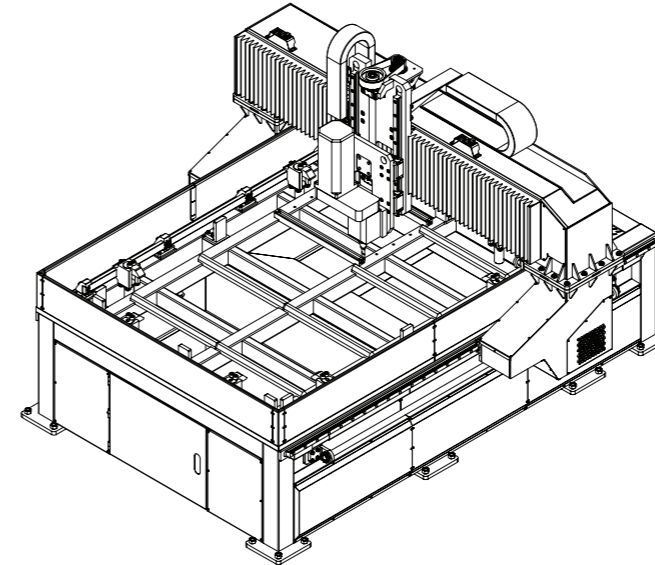




CNC DRILL
دستگاه دریل CNC

CNC DRILL MACHINE TECHNICAL DATA	
1600 *2200mm	ابعاد کاری مفید دستگاه
پروفیل های سنگین صنعتی تنش زدایی شده	نوع شاسی
AC Servo Motor	نوع موتور حرکتی
X, Y, Z	محور های حرکتی
بال اسکرو (Ball Screw)	سیستم انتقال نیرو
از 7.5 تا 18 کیلووات	توان اسپیندل
10000mm/min	حداکثر سرعت حرکت
رونند / کلمپ هیدرولیک	روش بستن قطعه کار
4000kg	حداکثر وزن قطعه کار



05 CNC DRILL MACHINE

• دستگاه دریل CNC

دستگاه دریل CNC دروازه‌ای برای سوراخ‌کاری دقیق ورق‌های ضخیم به صورت اتوماتیک کاربرد دارد. این دستگاه در کارخانه‌های سازه‌های فلزی برای سوراخ‌کاری صفحات فلزی قبل از جوشکاری استفاده می‌شود. مدل‌های تک‌محور یا سه‌محور آن دقت بیشتری نسبت به دریل رادیال دارند و برای تولید انبوه مناسب هستند. مدل پلیت توان سوراخ‌کاری ورق‌های تا ۱۰۰ میلی‌متر ضخامت را دارد.

• CNC DRILL MACHINE

The CNC gantry drilling machine is used for precise automatic drilling of thick metal plates.

It is commonly utilized in steel structure fabrication plants for drilling metal plates prior to welding. Single-axis or three-axis models offer higher accuracy compared to radial drilling machines and are suitable for mass production. The plate model is capable of drilling plates up to 100 mm thick

• مزایای استفاده از دستگاه دریل CNC

- امکان سوراخکاری همزمان ۴ تا ۵ صفحه فلزی که روی هم قرار گرفته‌اند با ضخامت مجموعاً تا ۱۰۰ میلی‌متر (قابل افزایش)
- امکان سوراخکاری با مته‌های ۳۴ تا ۵۰ میلی‌متری بنا به سفارش مشتری بر روی صفحات فلزی (قابلیت افزایش قطر سوراخ با استفاده از تجهیزات اضافی بنا به سفارش مشتری)
- استفاده از چرخه مایع خنک کننده (آب صابون) برای مته به صورت خودکار

