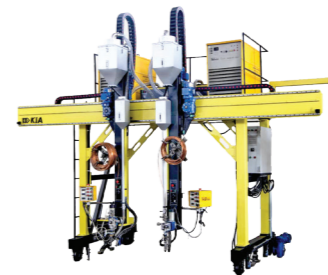
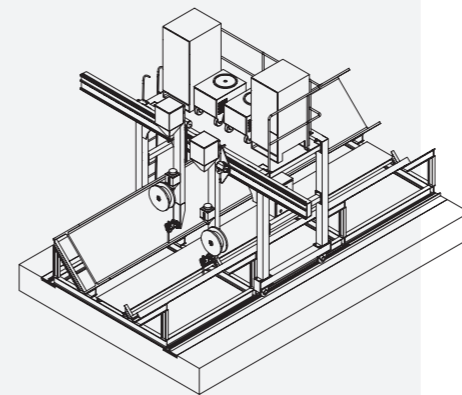




GANTRY WELDING MACHINE  
دستگاه جوش دروازه ای

GANTRY WELDING MACHINE TECHNICAL DATA	
W: 2500 mm * H:2000 mm	دهانه ورودی دستگاه
250-1500 mm/min	سرعت حرکت خطی دستگاه
2 عدد بوم شامل کلیه متعلقات از قبیل قرقره سیم - مخازن پودر سیم کش - تابلو کنترل - میکروسویچ و ...	تعداد بوم های جوشکاری
2 عدد کنتاکت برنجی در طرفین دستگاه اصطحاکای	نحوه اتصال منفی دستگاه
380 V - 50 Hz - 3 PH - 230 A	میزان برق مصرفی دستگاه
Sabmerged Arc Welding	منابع تغذیه جوشکاری
KIAMACHIN SUCTION MACHINE 1.6Kw * 2	سیستم ساکشن موتوری
میکروپروسسوری - اینورتر Imaster کره ای	سیستم کنترل
PEG 1 CONTROL PANEL * 2	تابلوهای فرمان حرکت و جوشکاری
کابل چین - قرقره - آویزی	نحوه برق رسانی
L: 5000MM - W: 2200MM - H: 3750MM	ابعاد غیر مفید دستگاه
آستر زینگ فسفات با رویه اپوکسی رال 1016	رنگ
وجود دارد	امکان افزایش مترای طول



## 04 GANTRY WELDING MACHINE

### • دستگاه جوش دروازه ای

دستگاه جوش دروازه ای با قابلیت جوش Box & H Beam طراحی شده است. استفاده از دو موتور در حرکت دروازه دستگاه باعث ایجاد حرکت بسیار نرم و بدون لرزش شده و در نهایت منجر به افزایش کیفیت و یکنواختی جوش می شود. در این دستگاه معمولاً از جوشکاری زیرپودری استفاده می کنند و هنگامی که دستگاه در حال جوشکاری است، قطعه کار ثابت و سازه دستگاه روی ریل با سرعت قابل کنترل توسط اینورتر کنترل دور موتورهای AC در حال حرکت است.

### • GANTRY WELDING MACHINE

This gantry welding machine is designed for welding Box and H-Beam structures using the Submerged Arc Welding (SAW) process. Key features include:

- Smooth and vibration-free gantry movement via rack-and-pinion and inverter-controlled motors (AC)
- Consistent and high-quality welds
- Capability to weld both inside and outside of steel structures
- Suitable for high-volume, automated welding lines

### • ویژگی های دستگاه جوش دروازه ای

- امکان جوشکاری کلیه مقاطع H, Box
- مجهز به ۲ عدد موتورگیربکس سنکرون شده جهت حرکت طولی یکنواخت
- مجهز به ۲ عدد مخزن پودر ۴۰ لیتری
- مجهز به ۲ عدد منبع تغذیه جوشکاری زیرپودری
- مجهز به دو مجموعه ساکشن مکنده پودر
- مجهز به شاخص لیزری
- مجهز به مجموعه سیم صاف کن در قسمت سیم کش دستگاه
- مجهز به غلطک راهنما جهت هدایت دستگاه در مسیر مستقیم