



SHOT BLASTING MACHINE TECHNICAL DATA	
ابعاد کارگیر دستگاه	(ارتفاع * عرض) 2500mm * 2500mm
سرعت حرکت خطی	300 – 1600 mm/min
مشخصات و تعداد توربینها و الکتروموتورها	الکتروموتور مارک موتون 3000 rpm – 11kw + توربین با ادوات ضد سایش 10 عدد توربین
درجه حفاظت توربین	IP 54
الکتروموتورگیربکس کانوایر و کابین شات	الکتروموتورگیربکس موازی با توان 1.1 کیلو وات
سرعت پرتاب شات	70 m/s
تنظیم زاویه پرتاب	دستی 7° ±
ظرفیت دستگاه	10 تن برای هر کانوایر
تعداد غلطکها	12 غلطک برای کابین شات (شامل 6 غلطک با روکش چدن ضد سایش در کابین اصلی و 6 غلطک در کابین های انتظار) 40 غلطک در کانوایر ورودی و خروجی
مشخصات کابین شات	استراکچر فولادی از ناودانی استاندارد و ورق ضخامت 10 میلیمتر به همراه لایه محافظ از جنس لاستیک ضد سایش به ضخامت 30 میلیمتر غلطک های فولادی با لوله های محافظ از جنس چدن ضد سایش
سیستم حرکتی دستگاه	غلطک به همراه چرخ زنجیر و یاتاقان های غلتشی
سیستم تهویه	شامل سیکلون – کانالهای مکنده گرد و غبار و سیستم غبارگیر
سیستم غبارگیر	شامل 30 عدد پگ فیلتر 1.5 متری از جنس پلی استر به همراه یک موتور مکنده (اگزاست فن) 15 کیلو وات 3000 دور بر دقیقه و سیستم شوکر تحت برنامه PLC جهت غبار زدایی فیلتر
سیستم کنترل	مجهز به سیستم PLC جهت کنترل هوشمند شات قطعه کار زمانبندی دقیق تحت برنامه PLC جهت صرفه جویی در مصرف شات مجهز به آمپر متر برای تمام توربینها مجهز به سیستم آلارم Over Load موتورها نشاندهنده جهت و سرعت کانوایر ساعت کارکرد دستگاه سنسور تشخیص ورود و خروج قطعه کار به منظور اولویت بندی شروع و پایان کار توربینها
درجه حفاظت تابلو	IP 52
امکان افزایش توربین	دارد
مخزن شات	حداکثر حجم مخزن 7 تن مجهز به شیرهای پنوماتیک تحت کنترل برنامه PLC
درجه صافی سطح قطعه کار	Sa2; Sa2 1/2
میزان برق مصرفی دستگاه	80 kw – 380v – 50 Hz
رنگ	آسترزینگ فسفات با رویه اپوکسی رال 1016
ابعاد غیر مفید دستگاه	از سطح زمین (ارتفاع * عرض * طول) mm 32000*8000*6500

08 SHOT BLASTING MACHINE

• دستگاه شات بلاست

در این دستگاه ساچمه های فولادی (Shot) به همراه گریت پس از وارد شدن به توربینهای گریز از مرکز دستگاه، شتاب گرفته و بر روی سطح قطعه پاشیده می شوند که در اثر این برخوردی پر سرعت و متوالی ساچمه ها، عملیات لایه برداری سطح اکسید شده انجام می گیرد. اجزای اصلی دستگاه شامل قسمتهای اصلی کابین - مخزن ذخیره سازی - مجموعه های منتقل کننده - مجموعه های گردابی (سایکلون) - مجموعه غبارگیر می باشد.

• ویژگی های دستگاه شات بلاست

- ابعاد کابین بزرگ برای قطعات بزرگ و دستکار
- کانوایر ورودی و خروجی ۱۲ متری
- سیستم مکانیزه انتقال شات و گریت به مخزن (اسکروها و الواتور)
- مجهز به توربین ها با موتور 11kw – 3000rpm
- سیستم دو مرحله ای غبارگیر (سیکلون و مجموعه غبارگیر)
- مجهز به ۳۰ عدد Back Filter استاندارد از جنس پلی استر (قابل شستشو)
- تابلو مجهز به برنامه تمام اتوماتیک جهت شروع به کار توربین ها و اتمام عملیات شات، کنترل تمامی پارامترها و اجزای دستگاه (تحت کنترل PLC)
- مجهز به برنامه زمانبندی تمیز کردن فیلترها در سیستم غبارگیر
- مجهز به دیواره ضد سایش لاستیکی با راندمان بالا و کاهش آلاینده صوتی
- مجهز به روکش های چدنی ضد سایش به منظور جلوگیری از خوردگی غلطک
- مجهز به اگزاست فن 15kw جهت مکش هوای آلوده به داخل سیستم غبارگیر با راندمان 10000 m³/h

• SHOT BLASTING MACHINE

This machine performs surface cleaning of metal components using high-speed abrasive media (steel shots). It removes rust, scale, paint, and other contaminants to improve surface adhesion before painting or coating. It is essential in surface preparation and includes:

- Dust extraction system
- Shot recycling mechanism
- Multiple blast wheels for full surface coverage

SHOT BLASTING MACHINE

دستگاه شات بلاست